



- 1、未注圆角R0.2 (MAX);
- 2、未注尺寸公差按GB/T1804-m级;
- 3、淬火处理, 强度达到8. 8级;
- 4、表面镀锌, 盐雾实验满足72小时无锈蚀。

					河北光华荣昌汽车部件有限公司									
标记	处数	更改文件号		签 字	日 期	材料:					项目:			
						20#					陕汽重卡项目			
设 计				标 准 化							名称:			
制 图				审 核							前支撑固定轴			
校 对				批 准							图号:			
工艺审查				日 期							RC02 6804 014			
						共 1 张					第 1 张			